



Tecnologie basate sulla chimica dell' Ozono
Sistema ecologico/naturale senza prodotti chimici
Brevetto Europeo

Technologies based on Ozone chemistry
Ecology/Natural without chemicals
European Patent





"LA POTENZA DELLA NATURA A SERVIZIO DELL'IGIENE"

SANIFICA E PROFUMA CON SOLUZIONI NATURALI

STOP ad odori ed allergie

L'unico sistema attestato dall'Universita' di Padova

La linea BOX e' un sistema innovativo per garantire la sicurezza microbiologica di capi di abbigliamento, cappelli, cuscini letto, materassi, tappeti, coperte, scarpe, caschi moto/auto/bici e di una infinita' di oggetti(es:giocattoli, bottiglie, lame/coltelli, ecc...).

Grazie al suo esclusivo sistema di funzionamento ad ozono, aggredisce i vari composti organici ossidandoli ed inattivandoli (acari, batteri, funghi, muffe, virus es: morbo del legionario).

Ideale per chi soffre di allergie (es. acari) o per eliminare l'odore del fumo!

Linea Box

Brevetto d'invenzione N. 2 010 828



"NATURE'S POWER AT THE SERVICE OF HYGIENE"

SANITIZES AND SCENTS WITH NATURAL FRAGRANCES

STOP odors and allergies

The only system certified by the University

The box line is an innovative system that guarantees the microbiological safety of apparel, caps, bedding, pillows, mattresses, carpets, blankets, shoes, motorcycle/bicycle crash helmets and many other object (e.g. toys, bottles, knives, etc.).

Thanks to its exclusive operating system, it uses ozone to attack various organic compounds, oxidizing and neutralizing them (mites, bacteria, fungi mold, and viruses like Legionella).

Ideal for allergy sufferers (e.g. mites) Or to eliminate the odor of smoke!

Box Line

Patent no. 2 010 828



La linea BOX e' destinata all'utilizzo in ambienti pubblici o privati, e' composta da un modulo in acciaio verniciato con porta munita di vetro d'ispezione o cieca.

L'unita', e' prevista per installazione all'interno di ambienti, a ridosso di una parete oppure, affiancata ad altre apparecchiature.

L'unita' e' dotata di un pannello di comando touch screen, che offre molteplici funzioni semplificandone l'utilizzo ed ottimizzandone anche i consumi energetici in funzione del tipo e dello stato dell'indumento/oggetto da trattare.

Il BOX e' stato studiato, progettato, brevettato e realizzato in Italia nel pieno rispetto delle Normative vigenti e del marchio CE.

Pertanto, se l'apparecchio viene utilizzato nel pieno rispetto di quanto previsto nel manuale d'uso e manutenzione, e' assolutamente sicuro sia per le persone che per l'ambiente.

Il sistema brevettato garantisce all'interno dell'apparecchio la riconversione dell'ozono residuo in eccesso, in ossigeno (unico sistema al mondo!).

Inoltre e' dotato di cartucce profumate ricaricabili con essenze naturali (diverse profumazioni).

ALCUNI VANTAGGI CONSEGUIBILI CON L'UTILIZZO DEL BOX

- Miglioramento microbiologico degli indumenti, oggetti, ecc....;
- Eliminazione di cattivi odori (es. fumo, frittura, ecc...);
- Eliminazione di acari e batteri fonte di allergie;
- Garanzia di inattivare batteri, muffe e lieviti da superfici di oggetti ed indumenti;
- Eliminazione/riduzione dell'utilizzo di prodotti chimici per la sanificazione di oggetti ed indumenti (Biotecnologia ad impatto ambiente "zero");
- Sanificazione a secco ed in tempi rapidi;
- Profumazione con essenze naturali dei capi/oggetti.



The BOX line is designed for use on public or private premises and consists of a painted steel module with a door with or without inspection window.

The unit is designed for installation in rooms, against a wall or beside other equipment.

The unit is equipped with a touch screen panel that offers multiple functions, simplifying its use and also optimizing energy consumption depending on the state of the fabric/objects to be sanitized.

It has been developed, designed, patented and built in Italy in full respect of the EC standards in force.

Therefore, if used in full respect of the instructions in the use and maintenance manual, it is absolutely safe for people and the environment.

The system patented guarantees conversion inside the device of the residual excess ozone into oxygen (the only such system in the world!).

It is also equipped with rechargeable fragrance cartridges in natural essences (different fragrances).

SOME ADVANTAGES OF USING THE BOX

- Microbiological improvement of apparel, objects, etc.
- Elimination of unpleasant odors (e.g. smoke, fried foods, etc.);
- Elimination of allergy-causing mites and bacteria;
- Guaranteed to neutralize bacteria, molds and yeasts on the surface of objects and apparel;
- Elimination/reduction of use of chemical products to sanitize apparel and object ("zero" impact biotechnology);
- Dry sanitizing and rapid timing;
- Natural essences used to add fragrance to apparel/objects.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI	EXTREME	BCB 50T	BCB 120T	BCB 200T	iMOVIE2
Dimensioni mm	570x350x100	500x400x750	800x600x1353	800x600x1925	730x400x840
Peso	10Kg	35kg	70kg	110Kg	30Kg
Struttura	Acciaio Steel	Acciaio preverniciato Painted steel	Acciaio preverniciato Painted steel	Acciaio preverniciato Painted steel	Acciaio preverniciato Painted steel
Alimentazione	230V/240-50Hz	220V/240V-50 Hz	220V/240V-50 Hz-	220V/240V-50 Hz	220V/240V-50 Hz
Potenza installata	200W - 1A	200W - 1A	250W - 1,1A	250W - 1,1A	400W - 1,8A
Inserimento profumi	Su richiesta On request	Su richiesta On request	Su richiesta On request	Su richiesta On request	Su richiesta On request
Personalizzazione	Su richiesta On request	Su richiesta On request	Su richiesta On request	Su richiesta On request	Su richiesta On request
Certificazioni	CE	CE	CE	CE	CE
Produzione O3	Si - Yes	Si - Yes	Si - Yes	Si - Yes	Si - Yes
Catalizzazione O3	Si - Yes	Si - Yes	Si - Yes	Si - Yes	Si - Yes
Programmazione	Touch screen	Touch screen	Touch screen	Touch screen	Touch screen

N.B. : Per trattamento tappeti e materassi, misure box speciali su richiesta.

Note : For sanitizing carpets and mattresses, special box sizes on request.

